

## FINITION LP 599

VITACOLOR

### Finition polyuréthane HES haute performance



#### Définition :

Laque polyuréthane à deux composants haut extrait sec  
Formulation spéciale pour la diminution des COV  
Bonne stabilité du brillant, résistance à la lumière, aux intempéries, aux agents chimiques  
Résistance thermique jusqu'à 160 °C  
AFNOR T 30 003 - Famille 1 - Classe 6.




#### Destination :

Pour intérieur et extérieur.  
Métaux ferreux : après décalaminage, dérouillage, dégraissage.  
Métaux non ferreux : après dégraissage suivi d'une couche de primaire  
Support minérale, le bois, la matière plastique, le papier, le béton exempt d'humidité.

#### Caractéristiques d'identification :

Présentation	Peinture liquide bi-composants
Nature	Résine acrylique hydroxylé
Aspect	Brillant, satiné ou mat
Teinte	Toutes teintes
Ref durcisseur	<a href="#">S11.ON353</a>
Proportion du durcisseur	<a href="#">100/17 soit 17% en poids --- 100/19 en Volume</a>
Pot life	6 à 8 heures
Extrait sec en poids mélange	(69+/-3) % selon teintes
Extrait sec en volume mélange	(60+/-3) % selon teintes
Teneur en COV	350-375 g/L selon teintes
Densité mélange	1.15 +/-0,05 variable selon les teintes
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 um sec	Hors poussière: 60 min
	Hors toucher: 3 heures
	Sec manipulable: 6 heures
<a href="#">La peinture atteint sa dureté max après 10 à 15 jours.</a>	
Epaisseur recommandée	30 à 50 microns
Rendement	0.250 Kg/m <sup>2</sup> de peinture diluée suivant Teinte et mode d'application.
Viscosité livraison	100-130 s CF4 à 20 °C NFT 30.014

**Application :** Faire le mélange base / durcisseur selon les proportions indiqués ci-dessus.

	<b>Pistolet pneumatique :</b>	Hiver : T05 de 0 à 20% du mélange à 20°C Eté : T52 de 0 à 20 % du mélange à 20°C
	<b>Pistolet électrostatique :</b>	Hiver : T05 de 0 à 25% du mélange à 20°C (40 à 60 Ω) Eté : T52 de 0 à 25% du mélange à 20°C (40 à 60 Ω)
	<b>Pistolet airless :</b>	0 à 15 % suivant la température DILUANT : idem ci-dessus

### Caractéristiques mécaniques

**CONDITION DES TESTS :** Après étuvage, 1 heure à 60°C sur tôle noire dégraissée sous 30- 35 µm

<b>Épaisseur du FILM SEC</b>	35 µm
<b>Adhérence par quadrillage NFT 30.038 :</b>	0
<b>Résistance choc NFT 30.039</b>	pas de craquelure 1kg à 50cm
<b>Dureté PERSOZ NFT 30.016</b>	220 +/- 10 secondes
<b>Souplesse madrin NFT 30.040</b>	10mn

**Conditionnement :** 5 Kg - 25 Kg

**Conservation :** 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés  
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

**Hygiène et sécurité :** Consulter : L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage  
La fiche de données de sécurité correspondante

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Ces renseignements obtenus dans des conditions expérimentales sont donnés à titre indicatif et n'impliquent aucune garantie de notre part.

Date : 28/10/2014