

# Catalogue

Gamme marine



Qualité, compétitivité,  
des peintures qui se distinguent...





Présentation	3
--------------	---

## PRECONISATION

Gel coat neuf ou dégradé cycle conventionnel	4
Gel coat neuf ou dégradé cycle Hte performance	5
Bateau acier cycle conventionnel	6
Bateau acier cycle Hte performance	7
Bateau alu cycle conventionnel	8
Bateau alu cycle Hte performance	9
Bateau bois moulé, CP époxy cycle conventionnel	10
Bateau bois moulé CP époxy cycle Hte performance	11
Bateau bois bordé cycle traditionnel	12
Bois - vernis de saturation et de finition	13
Quilles - lests fonte/acier/plomb	14
Taitement osmose	15

## PEINTURE:

Primaires	16
Finitions	18
Vernis	20
Antifoulings	21
Divers./ Accessoires	23





*Gamme marine*

*Présentation de la société*

## S.O.L.T.A : Société des laboratoires de technologie et appliqué



SOLTA Marque VITAMARINE a été créée en 1983 en région parisienne.

Cette nouvelle entité était à l'origine, destinée à fabriquer uniquement des pâtes colorantes (dispersions pigmentaires pour teinter du plastique et du papier homologué alimentaire ainsi que d'autres dispersions pour ciment, bois, peinture et encre).

En 1987, dans un but stratégique, l'activité de peinture a été regroupée avec les dispersions pigmentaires sous l'égide de la société SOLTA.

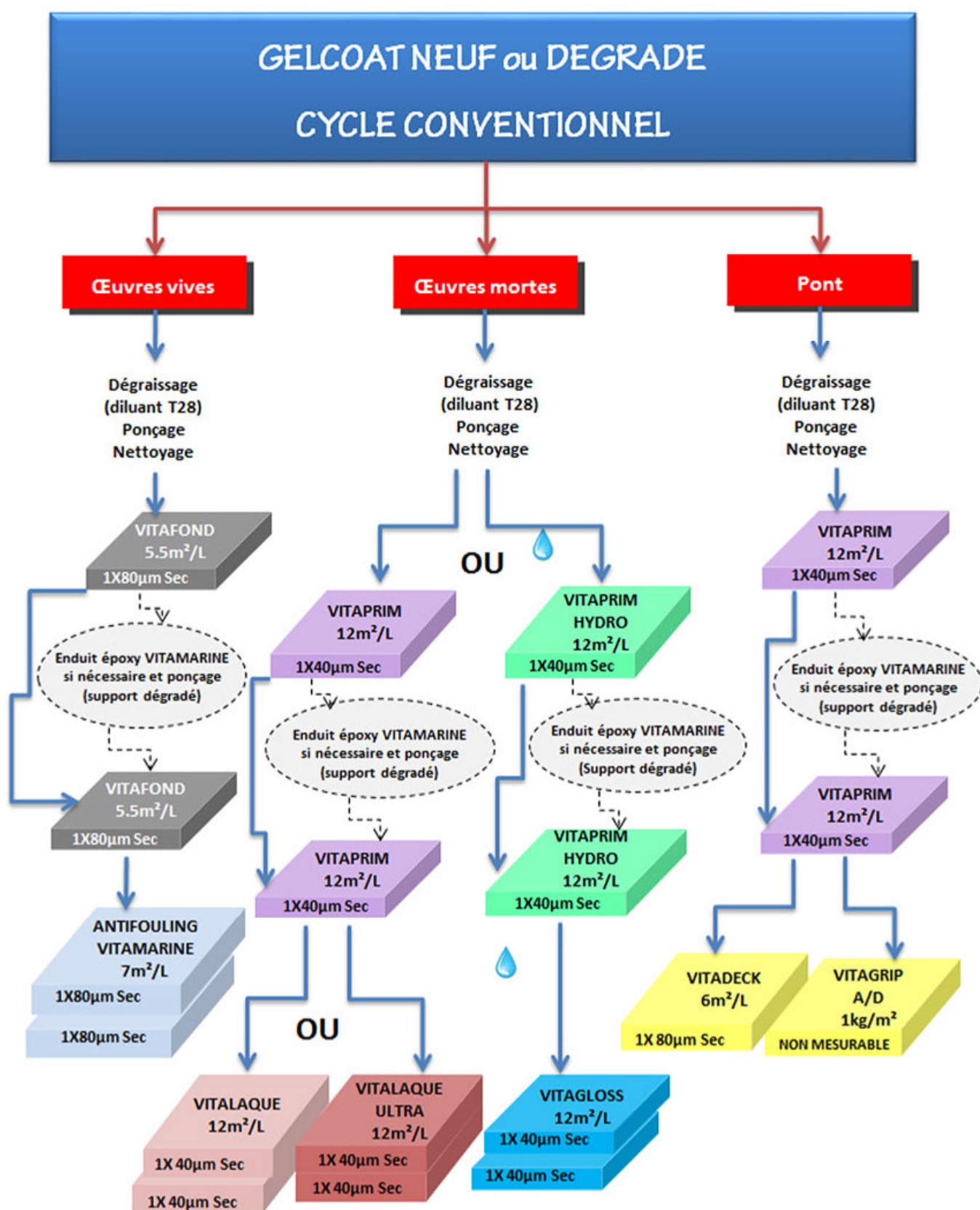
Depuis cette date l'entreprise, qui s'est installée dans ses nouveaux locaux construits à ETRECHY 91850, connaît une croissance importante grâce à son expérience, à la gamme étoffée de ses produits et à un rapport quantité/prix/qualité, allié à une exigence de respect des délais. Notre unité de fabrication de 1000m<sup>2</sup>, dotée de machines les plus récente, nous permettent de produire tous types de peintures. Nous fournissons aujourd'hui l'industrie et la marine.

Nos compétences en matière de souplesse, de sécurité, d'approvisionnement et de stockage, vous permettent de bénéficier d'une disponibilité quasi immédiate de tous produits.

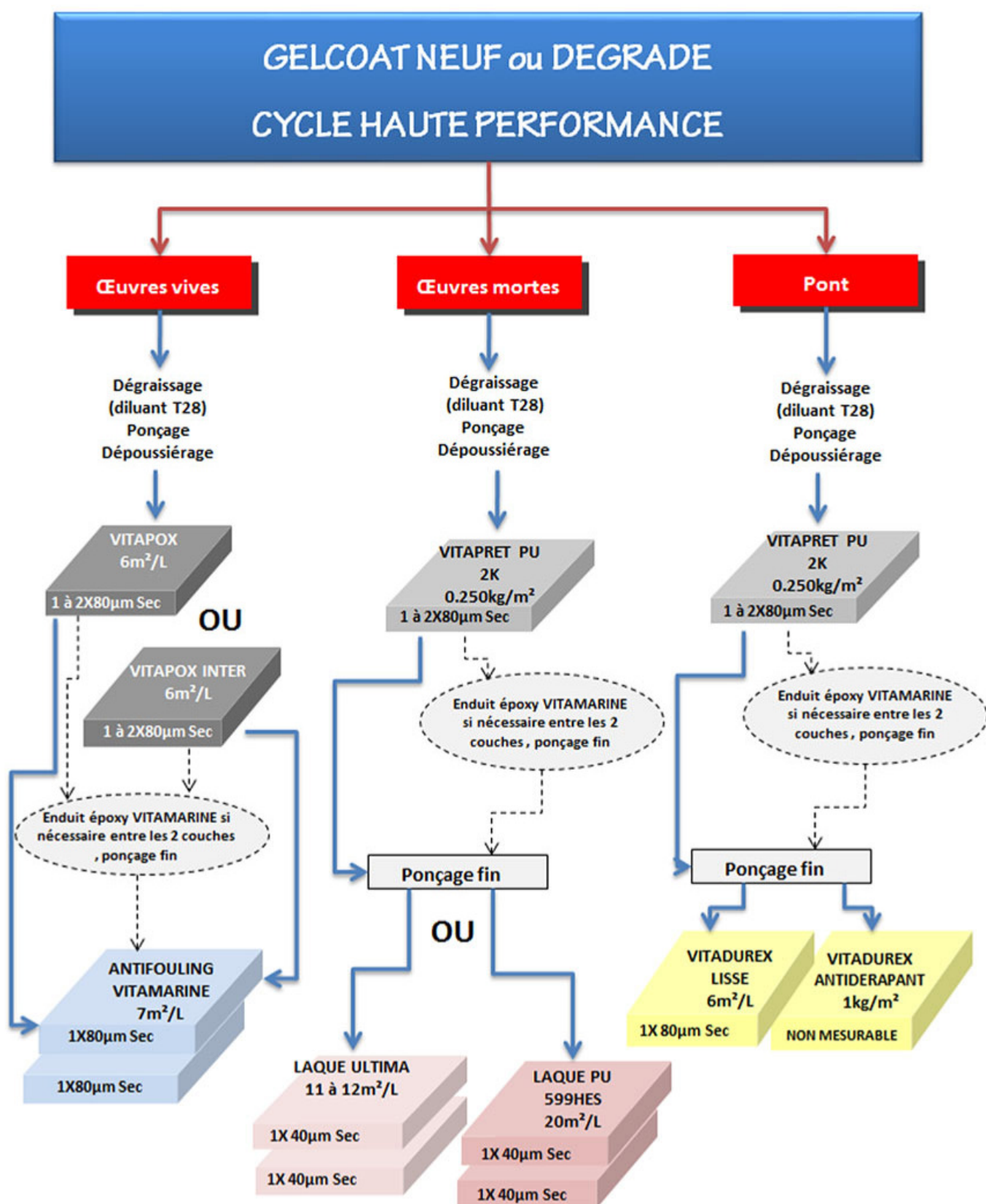
Notre service "Qualité" autonome, au sein de notre société assure un contrôle des produits à tous niveaux, de la matière première aux produits finis afin d'assurer, à nos clients, la fiabilité des produits livrés.

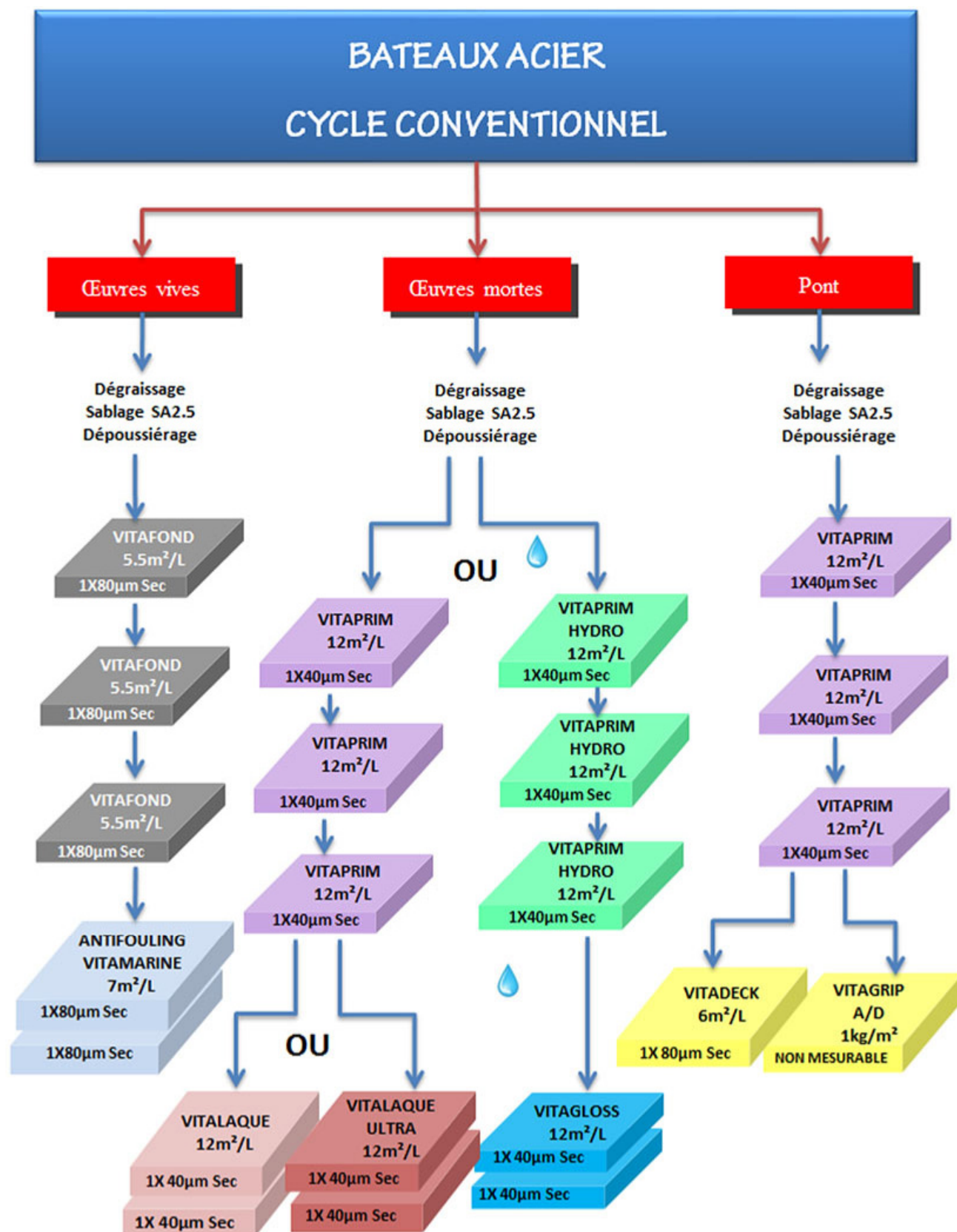
SOLTA fait constamment évoluer ses gammes et produit, en s'investissant dans une démarche qualité selon les normes internationales d'Assurance Qualité.

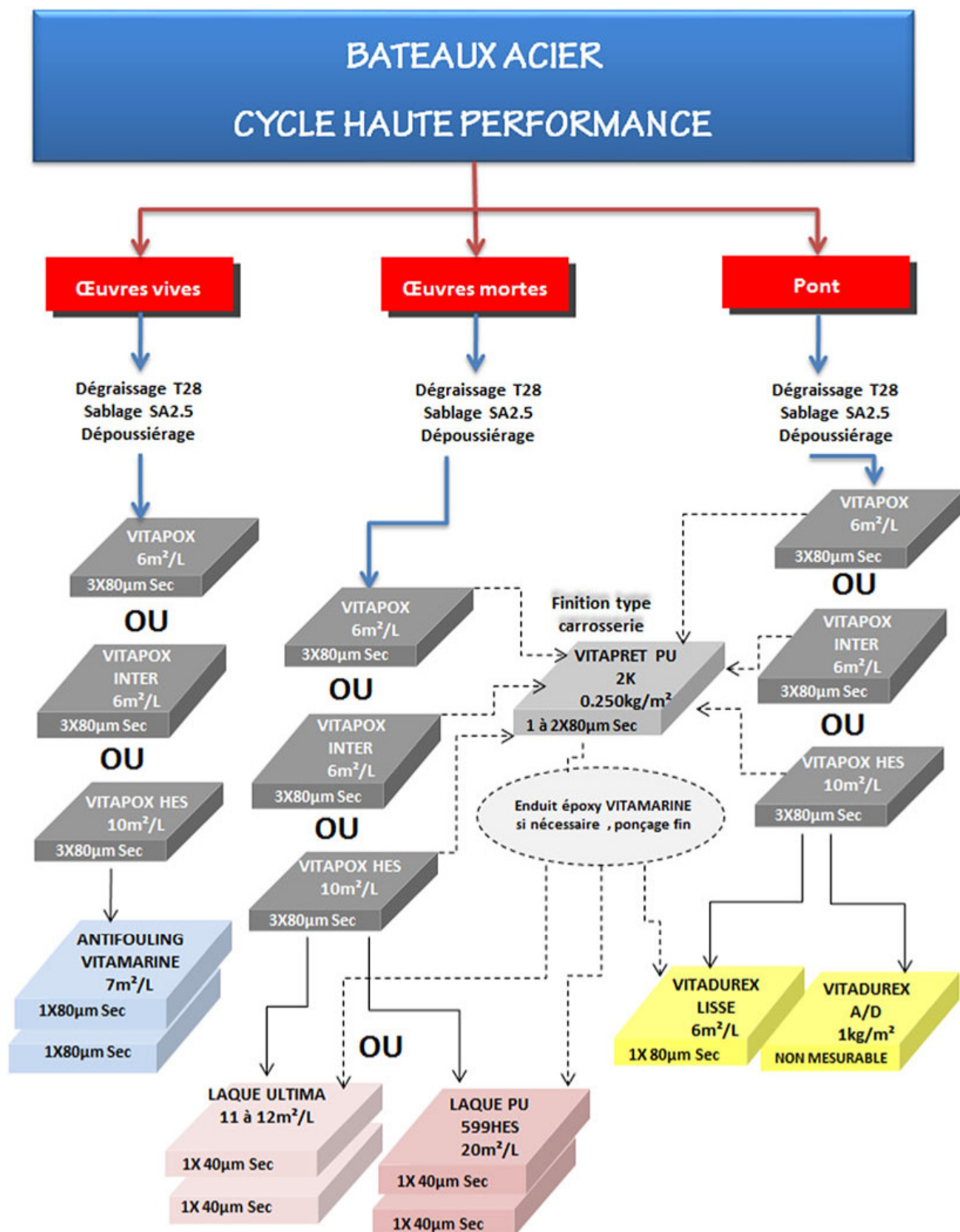




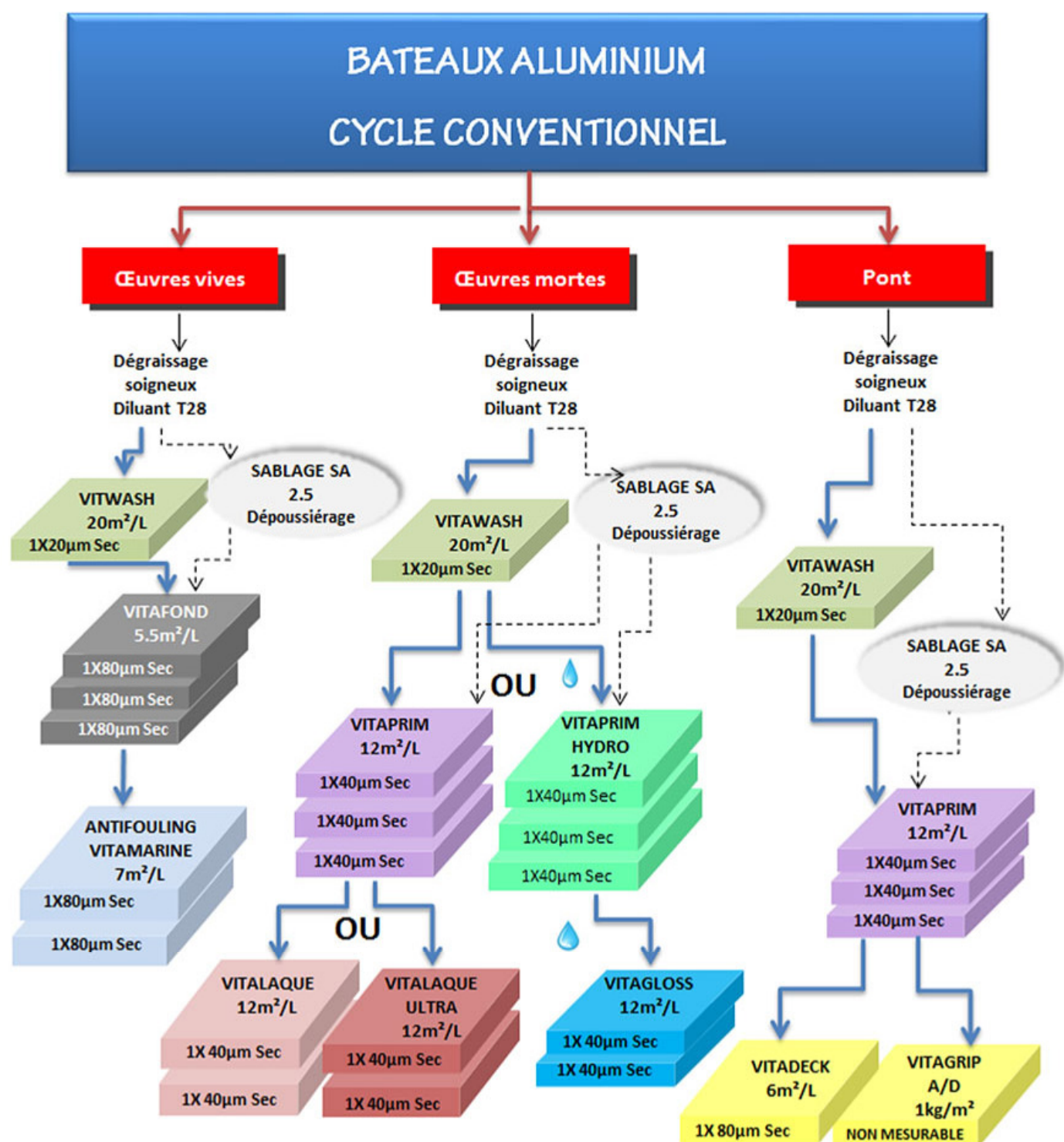








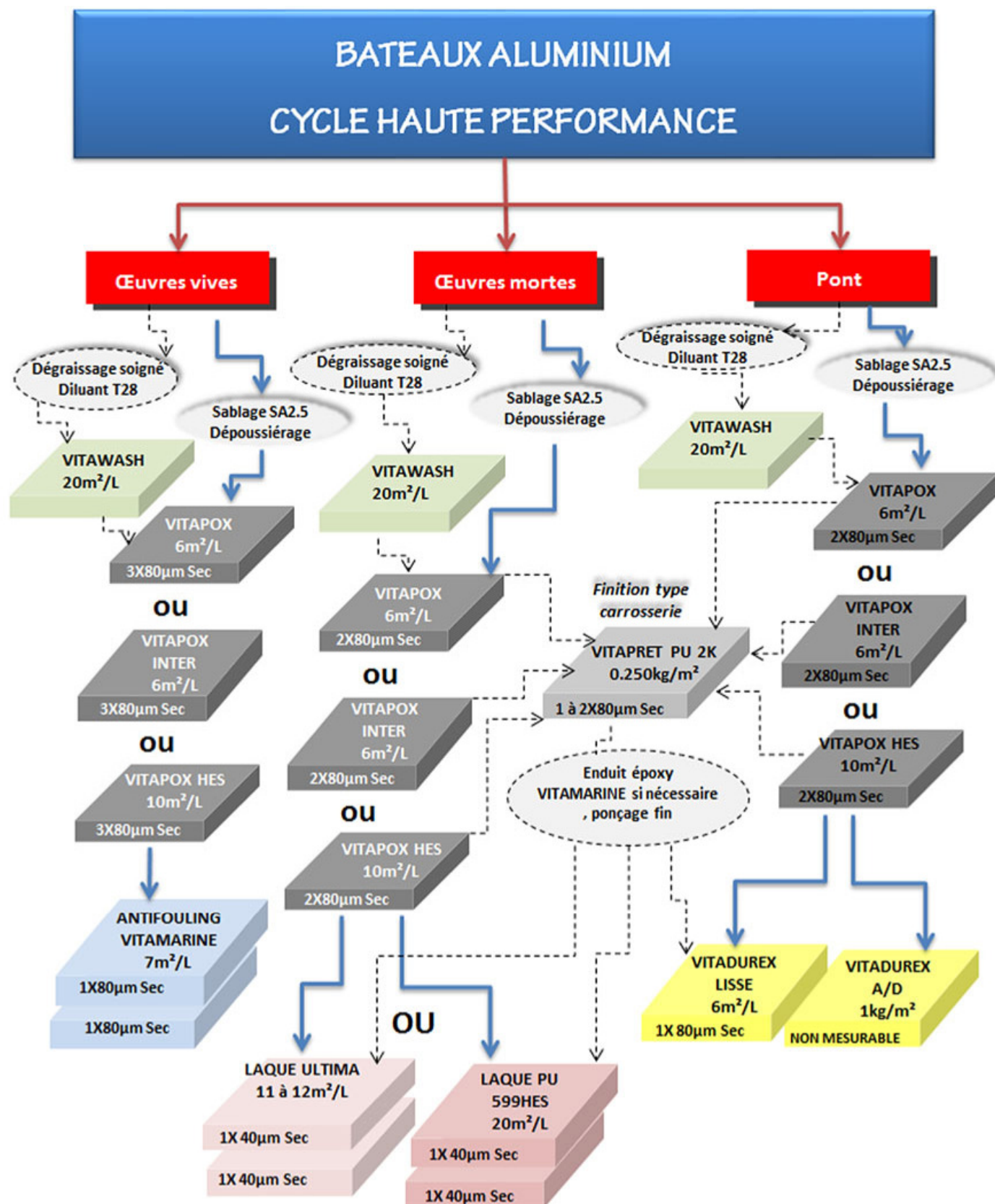


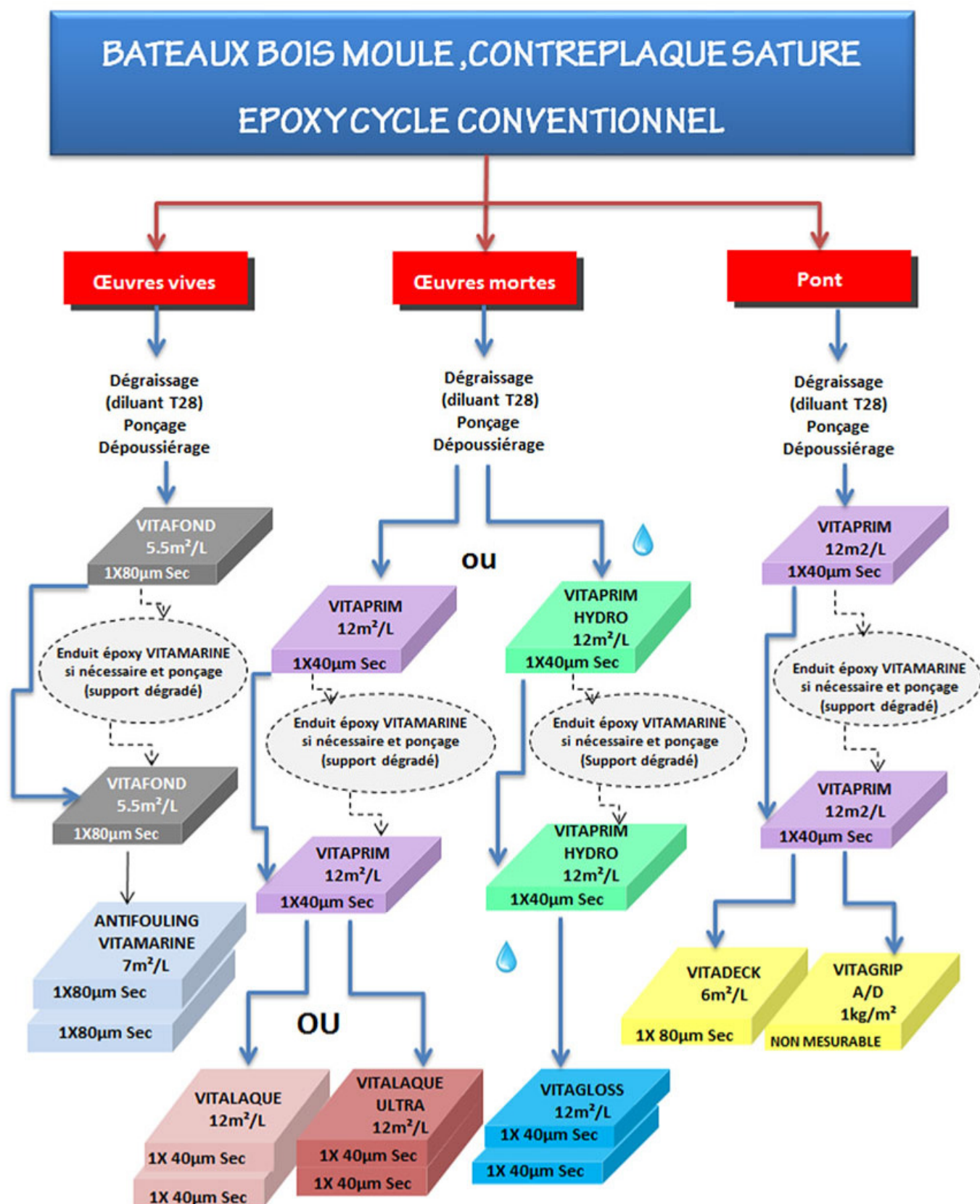




# PRECONISATIONS

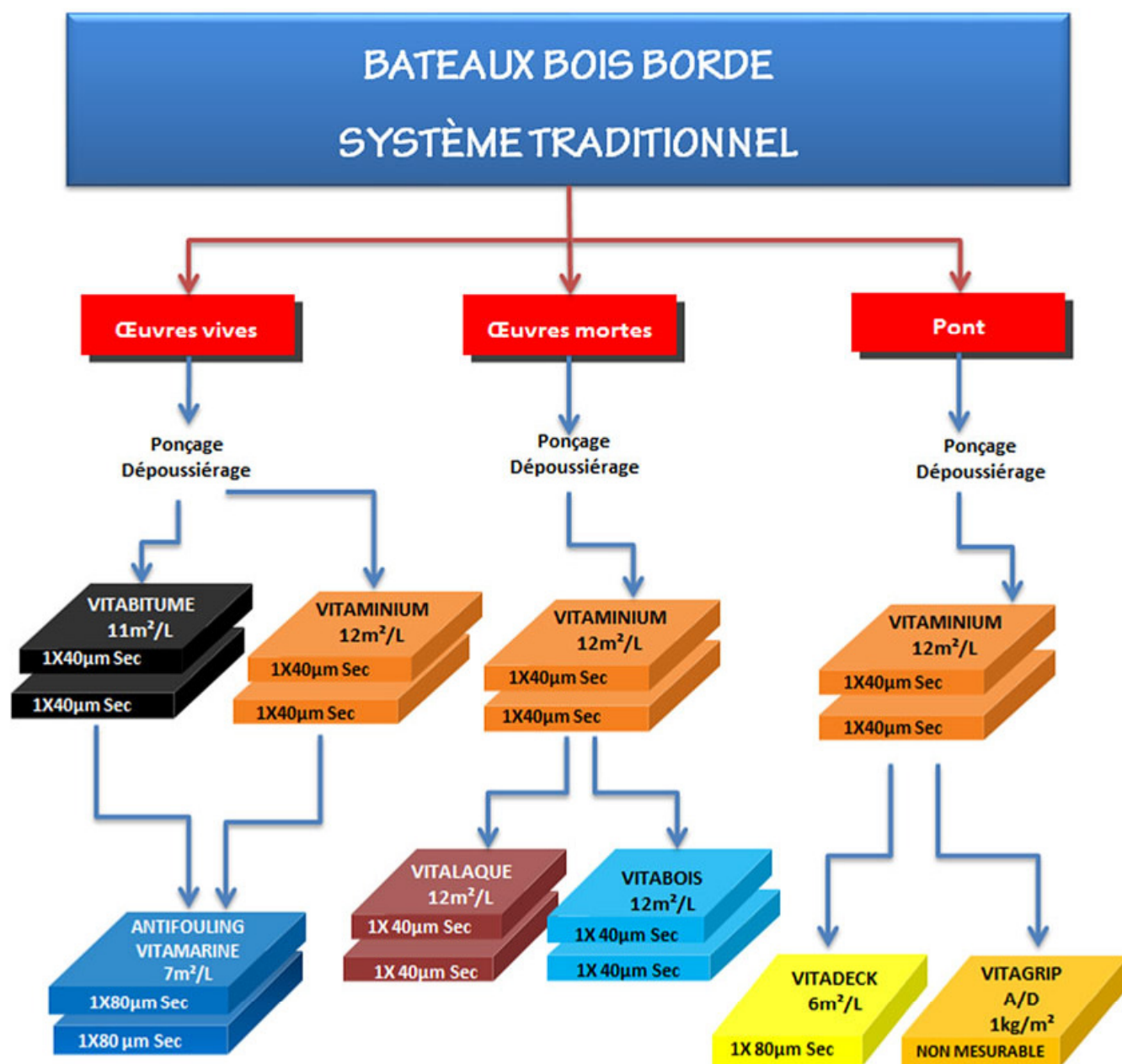
## PRIMAIRE - FINITION - ANTIFOULING











### BOIS – VERNIS DE SATURATION ET DE FINITION

Bois traditionnel support nu  
Dégraisser soigneusement au diluant correspondant au  
verniss à appliquer, poncer à l'abrasif 150/180,  
dépoussiérer soigneusement.  
Sur les support verniss en mauvaise état revenir au bois  
nu par ponçage terminer dans les 2 cas au 150/180

#### SYSTÈME HAUTES PERFORMANCE

Fond dure 2K  
Vitamarine

*Egrenage*

Vernis marin  
\*ULTIMA 2K

**OU**

Vernis marin  
\*LP 574 2K

**OU**

Vernis marin  
\*2k- HES

#### SYSTÈME CONVENTIONNELLE

Fond dure  
Vitamarine

*Egrenage*

Vernis marin  
\*VITALAQUE

**OU**

Vernis marin  
\*VITAGLOSS

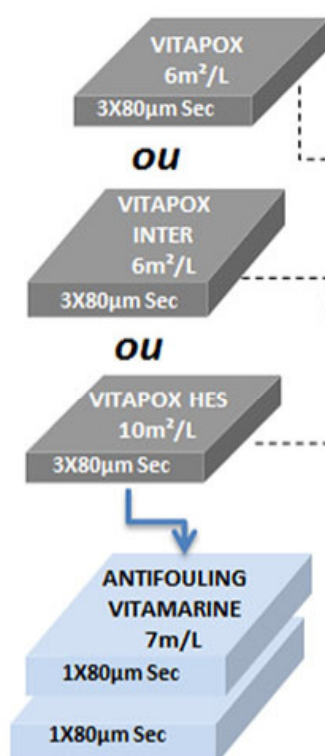
*En règle générale il est  
préconisé 2 à 3 couches  
en intérieur 6 à 7 couches  
en extérieur avec un  
égrenage fin entre les  
couches*

• DISPO EN BRILLANT OU SATINÉE

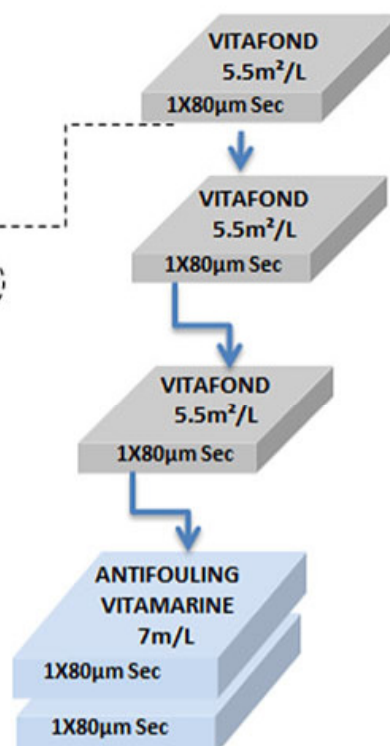
### QUILLES - LESTS FONTE/ACIER/PLOMB

Sablage au standard SA 2.5 (métal blanc)  
Le système conventionnel accepte une préparation par  
disquage mais avec une performance moindre  
Dépoussiérer soigneusement et appliquer la 1<sup>re</sup> couche  
de primaire dans un délai de 8h ou moins selon les  
conditions atmosphérique

#### SYSTÈME HAUTES PERFORMANCE



#### SYSTÈME CONVENTIONNELLE



Enduit époxy  
VITAMARINE si nécessaire  
entre les couches ,  
ponçage fin



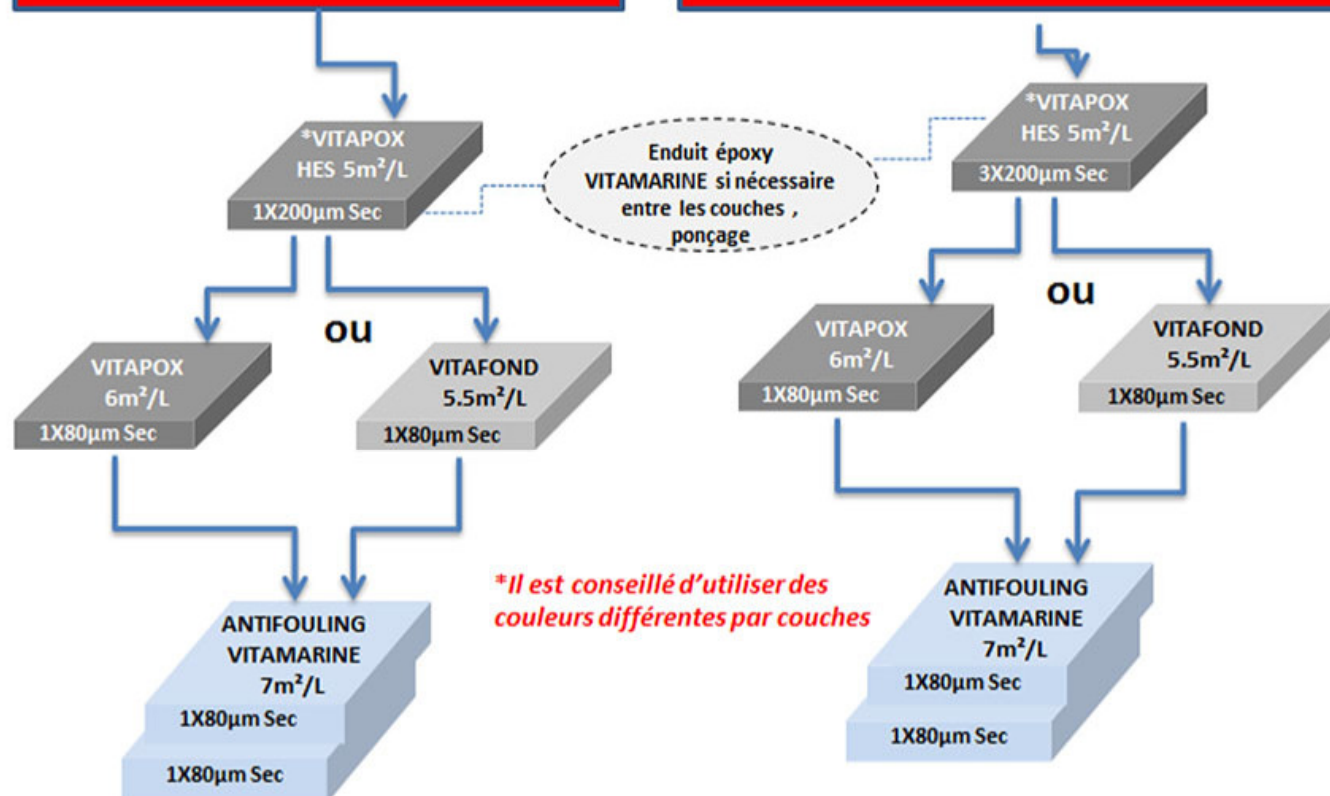
### TRAITEMENT OSMOSE

#### SYSTÈME PREVENTIF

- 1- Si le gelcoat n'est pas neuf éliminer les couches d'antifouling existant (revenir au gelcoat)  
Ou éliminer les cires de Démoulage au diluant T28 (cas d'un gelcoat neuf)
- 2- Ponçage, dépoussiérage
- 3- Contrôle de la coque au testeur d'humidité (le taux de doit pas dépasser 5% humidité relative)

#### SYSTÈME CURATIF

- 1- Éliminer le gelcoat (il existe différentes méthodes: Sablage, disquage, rabotage, hydrogomage....) revenir aux stratifiés.
- 2- Séchage de la coque plusieurs mois si nécessaire, la laver à l'eau douce fréquemment durant le séchage
- 3- Contrôle de la coque au testeur d'humidité (le taux de doit pas dépasser 5% humidité relative)



### 1er couche de protection du revêtement peinture




#### VITAPRIM



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

Vitaprim est un primaire polyvalent anticorrosion monocomposant alkyde modifié époxy. Spécialement élaboré pour obtenir une excellente adhérence sur le gelcoat et l'acier au-dessus de la ligne de flottaison. Recouvrabilité universelle : laque mono et bi-composant.



ES(M) = 70 % ES(V) = 55 % Densité : 1,40 Rendement : 7-8 m<sup>2</sup>/L \*  
Couleur :  Diluant : T.24 Support : Acier, Gel coat

#### VITAMINIUM



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

Primaire bois microporeux et anti-pourrissement. Primaire d'imprégnation et de protection traditionnelle pour le bois et l'acier. Recouvrable par une finition VITALAQUE ou VITAFER.

ES(M) = 74 % ES(V) = 62 % Densité : 1,30 Rendement : 7-8 m<sup>2</sup>/L \*  
Couleur :   Diluant : T.24 Support : Bois




#### VITAFOND



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

Primaire anticorrosion imperméabilisant à séchage rapide:

- Protection antico et étanchéité des quilles, lest, carène acier et bois
- Primaire d'interface entre ancien et un nouvel antifouling (évite incompatibilité)
- Base d'accrochage sur support neuf (gelcoat, acier et bois) avant antifouling.

ES(M) = 60 % ES(V) = 45 % Densité : 1.20 Rendement : 5.5 m<sup>2</sup>/L \*  
Couleur :  Diluant : T.52 Support : Gel coat / bois / Zinc / Acier / alu

#### VITABITUME



CDT 1L / 2.5L / 5 L / 25 L / 200 L

Peinture bitumineuse d'étanchéité à base de solvants. Vernis noir à base de brai de pétrole destiné à la protection anticorrosion des carènes, engins portuaires, écluses... VITABITUME est également utilisé pour la protection du béton et du bois enterrés ou en immersion.

ES(M) = 50% ES(V) = 50 % Densité : 0.90 Rendement : 7.8 m<sup>2</sup>/L \*  
Couleur :  Diluant : PAE Support : Acier / bois / Béton





#### VITAWASH



CDT 1L / 2.5L / 5 L / 25 L

Le Vitawash est un Wash primer vinyl phénolique modifié époxy comportant de l'acide phosphorique permettant une accroche sur tout type de support (acier, alu, galva, composites...)

ES(M) = 31 % ES(V) = 24 % Densité : 0.97 Rendement : 12 m<sup>2</sup>/L (Pour 20 µm)  
Couleur :   Diluant : T.28 Support : tous supports

\*Les rendements sont calculés pour 80 µm sec d'apprêt

\*\*Les Extraits secs et densités sont calculés sur une base blanche.



# PRIMAIRE ET APPRÊT

MONO HYDRO

1er couche de protection du revêtement peinture



## HYDROPRIM



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

### RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Primaire anticorrosion à l'eau respectueux de l'environnement. dernière génération. Excellent primaire d'accrochage sur gel coat et acier avant mise peinture de la laque hydro VITAGLOSS. Anticorrosion de qualité pour acier.

ES(M) = 65 % ES(V) = 48 %

Densité : 1,35

Rendement : 6 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :

Diluant : EAU

Support : Acier, Bois, Gel coat

BI- COMPOSANT

## VITAPOX 2 K



CDT KIT 1:0.2 / 2.5:0.5 / 5:1 / 20:4

Apprêt époxy deux composants riche en pigment anticorrosion et sans zinc (respectueux de l'environnement). Il permet une excellente étanchéité, une très bonne protection à la corrosion et aux immersions. Facilement ponçable. Convient pour le traitement préventif anti-osmose.

ES(M) = 67 % ES(V) = 47 %

Densité : 1,35

Rendement : 6 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :

Diluant : T.19

Support : Acier / Gel coat/ alu / CP



## VITAPOX inter



CDT KIT 1:0.2 / 2.5:0.5 / 5:1 / 20:4

Primaire époxy de liaison permettant une recouvrabilité supérieur à 48 H pour une grande souplesse dans l'application. Recommandé pour primaire sur gel coat avant antifouling.

ES(M) = 67 % ES(V) = 47 %

Densité : 1,35

Rendement : 6 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :

Diluant : T.19

Support : Acier / Gel coat/ alu / CP

## VITAPOX HES 2 K



CDT KIT 1:0.3 / 2.5:0.75 / 5:1.5 / 20:6

Primaire époxy bi-composant, nouvelle génération à forte épaisseur:

- protection anticorrosion haut de gamme
- préventif et curatif anti-osmose
- Il peut être mis en oeuvre sur supports polyester, acier, aluminium et bois.
- Application forte épaisseur (gain de temps)

ES(M) = 85 % ES(V) = 80 %

Densité : 1.40

Rendement : 10 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :

Diluant : PAE

Support : Acier / bois / Béton / alu / Gel coat



## VITAPRET 2 K



CDT KIT / 5:0,2 / 25:1

L'apprêt VITAPRET 2 K est un apprêt polyuréthane garnissant :

- S'applique directement sur gelcoat ou acier (pouvoir antico élevé)
- Garnissant, facilement ponçable, uniformise la surface et la rend moins absorbante
- Renforce la résistance, l'adhérence et la brillance de la laque.

ES(M) = 75 % ES(V) = 260 %

Densité : 1.47

Rendement : 7.8 m<sup>2</sup>/L

Couleur :

Diluant : T.05

Support : Acier, Gel coat, CP

\*Les rendements sont calculés pour 80 µm sec d'apprêt

\*\*Les Extraits secs et densités sont calculés sur une base blanche.

**VITA**marine  
paint





#### VITAFER



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

Finition économique pour bateau de pêche et servitude. Bonne protection anticorrosion. Satiné brillant

ES(M) = 65 % ES(V) = 55 %

Densité : 1-1.20

Rendement : 6-7 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :  Voir nuancier VITAMARINE

Diluant : T.24

Support : Acier, bois, gel coat, alu

#### VITALAQUE



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

La finition VITALAQUE est une finition alkyde uréthane monocomposante haute performance pour atmosphère marine. Possède une très grande rétention du **brillant** et une très grande dureté. Résistant au jaunissement, à l'eau de mer et aux huiles minérales, elle s'utilise comme couche de finition au-dessus de la ligne de flottaison à l'intérieur ou à l'extérieur. Application pinceau et brosse tendu parfait.

ES(M) = 65 % ES(V) = 55 %

Densité : 1,20

Rendement : 7-8 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :  Voir nuancier VITAMARINE

Diluant : T.24

Support : Acier, Bois, gel coat, alu



#### VITALAQUE ULTRA



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

Finition très haute performance monocomposant alkyde siloxane pour limiter l'entretien, l'incrustation des tâches et augmenter la stabilité au UV.:  
- Brillant et couleur 3 x plus durable que pour les finitions conventionnelles.  
- Application facile, très bon tendu.

ES(M) = 60 % ES(V) = 45 %

Densité : 1.20

Rendement : 5.5 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :  Voir nuancier VITAMARINE

Diluant : T.24

Support : Bois, acier, gel coat, alu

#### VITABOIS



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

Finition oléo-glycérophtalique pour support bois. VITABOIS se caractérise par son film souple, non écaillant et d'entretien facile avec une très grande facilité d'application sur le bois son support privilégié.

ES(M) = 60 % ES(V) = 45 %

Densité : 1.20

Rendement : 5-6 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :  Voir nuancier VITAMARINE

Diluant : T.24

Support : Bois, CP



#### VITAGLOSS HYDRO



CDT 1L / 2.5L / 5 L / 25 L

#### RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

LAQUE monocomposante hydro dernière génération sèche rapide. Excellente dureté au bout de 3 jours. Résistant aux jaunissements, à l'eau de mer et aux huiles minérales. application pinceau, brosse et rouleau avec un bon tendu

ES(M) = 50 % ES(V) = 40 %

Densité : 1,10

Rendement : 5 m<sup>2</sup>/L

Couleur : Teintes demande

Diluant : T.28

Support : Acier, bois, gel coat, alu

\*Les rendements sont calculés pour 80 µm sec de finition

\*\*Les Extraits secs et densités sont calculés sur une base blanche.



### LAQUE LP 574 2K



CDT KIT 1/0,2 - 2,5/0,5 - 5/1 - 25/5

Laque polyuréthane bi-composant haute performance. Couche de finition pour les parties situées au-dessus de la ligne de flottaison caractérisé par:

- Une brillance et une résistance remarquable
- Une très bonne tenue de la couleur
- Une très grande résistance à l'usure et à l'abrasion.

ES(M) = 63 % ES(V) = 45 %

Densité : 1,25

Rendement : 6-7 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :  Voir nuancier VITAMARINE

Diluant : T.05

Support : Acier, Gel coat, CP

### LAQUE ULTIMA 2K



CDT KIT 0,7/0,3 - 3,5/1,5 - 7/3

LAQUE polyester uréthane bi-composant HI-Tech. Laque développée pour des conditions extrêmes. Sa brillance «poli miroir», son pouvoir garnissant et sa résistance à l'abrasion exceptionnelle, la rend incomparable.

ES(M) = 65 % ES(V) = 55%

Densité : 1,20

Rendement : 7-8 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :  Voir nuancier VITAMARINE

Diluant : T.05

Support : Acier, gel coat, CP



## PONT MONO

### VITADECK



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

LAQUE alkyde-uréthane satinée pour ponts et cales des navires acier, gel coat, bois. Très résistant mécaniquement et chimiquement à l'eau de mer et aux hydrocarbures.

ES(M) = 60 % ES(V) = 45 %

Densité : 1.20

Rendement : 5.5 m<sup>2</sup>/L \*

Diluant : T.24

Support : Bois, acier, gel coat, alu

Couleur : Blanc / Gris / vert / couleur sur demande

### VITAGRIP



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

LAQUE alkyde uréthane satinée antidérapante pour ponts et cales des navires tous supports. Contient des microsphères pour une surface plus résistante.

ES(M) = 60 %

ES(V) = 45 %

Densité : 1.20

Rendement : 5.5 m<sup>2</sup>/L \*

Diluant : T.24

Support : Bois, acier, gel coat, alu

Couleur : Blanc / Gris / vert / couleur sur demande

## PONT 2K

### VITADUREX Lisse et Antidérapant



CDT 1L / 2,5 L / 5 L / 25 L

revêtement vinyle-uréthane bi-composant lisse ou antidérapant pour protection longue durée des ponts de navire, revêtement incomparable sur le marché. VITADUREX a été spécialement formulé pour les conditions les plus exigeantes de navigation il se caractérise par:

- Revêtement prêt à l'emploi (charge incorporé en suspension)
- Souple et ultra résistant à l'abrasion
- Résistance exceptionnelle aux produits chimiques, étanche.
- compatible avec PU, époxy, vinylique.

ES(M) = 70 %

ES(V) = 50 %

Densité : 1.20-1,75

Rendement : 1 Kg/m<sup>2</sup> \*

Diluant : T.24

Support : Acier, gel coat, alu, CP

Couleur : Sur demande

\*Les rendements sont calculés pour 80 µm sec de finition

\*\*Les Extraits secs et densités sont calculés sur une base blanche.



### VERNIS MONO

#### VERNIS MARIN



CDT 1L / 2,5 L / 5 L

VERNIS monocomposant très résistant aux alcools et aux détergents. Sèche rapidement, surface très dures en surface et une brillance durable. Finition parfaite et durable.

ES(M) = 70% ES(V) = 55 %  
Densité : 1.00 Rendement : 5.5 m<sup>2</sup>/L \*  
Diluant : T.24 Support : Bois, acier

DISPO EN BRILLANT ET SATINE

#### VERNIS HYDRO



CDT 1L / 2,5 L / 5 L

#### RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

VERNIS marin alkyde uréthane dernière génération séchage rapide. Assure une surface dure et brillante durablement dans le temps.

ES(M) = 60% ES(V) = 45 %  
Densité : 1.00 Rendement : 5.5 m<sup>2</sup>/L \*  
Diluant : eau Support : Bois, acier

DISPO EN BRILLANT ET SATINE



### FOND DUR 1 K SUR DEMANDE

### VERNIS 2K

#### VERNIS LP 574 2K



KIT 0.8/0.2

VERNIS bi-composant haute performance :

- Haute résistance à l'abrasion et agressions
- Brillant exceptionnel, longue durée
- Résistance aux UV renforcée.

ES(M) = 75% ES(V) = 55 %  
Densité : 1.00 Rendement : 5.5 m<sup>2</sup>/L \*  
Diluant : T.05 Support : Bois, acier

DISPO EN BRILLANT ET SATINE

#### VERNIS ULTIMA 2K



KIT 0.65 / 0.35

VERNIS polyester-uréthane très haute performance. L'ULTIMA est développé pour des conditions extrêmes. Brillance «poli miroir», et très bon garnissant.

ES(M) = 80% ES(V) = 58 %  
Densité : 1.00 Rendement : 5.5 m<sup>2</sup>/L \*  
Diluant : T.05 Support : Bois, acier

DISPO EN BRILLANT ET SATINE

### FOND DUR 2 K SUR DEMANDE

### VERNIS 100% HES

#### VERNIS VITAGLISS KIT 0.8/0.2



#### RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

VERNIS nouvelle génération sans solvant :

- Brillant et profondeur exceptionnel
- Résistance et durabilité maximum
- Résistance aux UV renforcée

ES(M) = 100% ES(V) = 100 %  
Densité : 1.00 Rendement : 12 m<sup>2</sup>/L \*  
Diluant : T.05 Support : Bois, acier

DISPO EN BRILLANT ET SATINE



\*Les rendements sont calculés pour 80 µm sec de finition  
\*\*Les Extraits secs et densités sont calculés sur une base blanche.



# FINITION ANTIFOULINGS

## Protection des carènes



### VITASPEED ULTRA



CDT 0.75L / 2,5 L / 5 L / 25 L

Antifouling matrice dure ultra puissant digne des meilleur du marché :

- Très grande efficacité d'un port à l'autre et d'une année à l'autre
- Sa formulation lui permet d'être utilisé dans les eaux chaudes
- Adapté pour les bateaux rapides, les voiliers de régates et bateaux à l'échouage lors des marées.

-Antifouling tout support sauf aluminium

ES(M) = 85% ES(V) = 65 % Densité : 2,00

Couleur :  Diluant: T.19

Rendement : 7.75 m<sup>2</sup>/L \*

**\* PRODUIT NON STOCKE UNIQUEMENT SUR DEMANDE**

### VITASPEED



CDT 0.75L / 2,5 L / 5 L / 25 L

Antifouling matrice dure Rapport QUALITE / PRIX EXCEPTIONNEL :

- Très grande protection antisalissure jusqu'à 12 mois
- Adapté pour les bateaux à moteurs rapides, les voiliers de régates et bateaux à l'échouage lors des marées.

-Antifouling tout support sauf aluminium

ES(M) = 80% ES(V) = 65 % Densité : 1,80

Couleur :  Diluant: T.19

Rendement : 7.75 m<sup>2</sup>/L \*



### VITALU



CDT 0.75L / 2,5 L / 5 L / 25 L

Antifouling pour aluminium à faible taux de polissage :

- Pas de surépaisseur au fil des ans / carénage facilité (mise en oeuvre rapide)
- Recommandé aussi bien pour les voiliers que pour les bateaux à moteur.
- Tout support y compris aluminium.

**\* PRODUIT NON STOCKE UNIQUEMENT SUR DEMANDE**

ES(M) = 80 % ES(V) = 60 % Densité : 1,50 Rendement : 7-8 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :  Diluant: T.19

### VITASAILING



CDT 0.75L / 2,5 L / 5 L / 25 L

Antifouling à matrice autopolissant pour zones à très fortes salissures

Grace à son effet d'auto régénération, cet antifouling dispose d'une surface bioactive et lisse, à faible frottement jusqu'à la dernière couche. :

- Utilisable dans les eaux chaudes
- Jusqu'à 24 mois de protection pour 220 µm sec.
- Pas de surépaisseur au fil des ans / carénage facilité (mise en oeuvre rapide)
- Recommandé aussi bien pour les voiliers que pour les bateaux à moteur (30 noeuds).

-Tout support sauf aluminium.

ES(M) = 80% ES(V) = 60% Densité : 1,65

Couleur :  Diluant: T.19

Rendement : 7.5 m<sup>2</sup>/L \*



\*Les rendements sont calculés pour 80 µm sec de finition

\*\*Les Extraits secs et densités sont calculés sur une base blanche.

# FINITION ANTIFOULINGS

## Protection des carènes



### VITAGLISS 2K



CDT KIT 0.9/0.1 - 2.25/0.25

Antifouling foul release sans biocide à haute énergie de surface permettant l'anti-adhérence des fouling sur les parois.  
Excellente durabilité à l'extérieur et immersion. Durée de vie 36-60 mois  
-Idéale sur les embases et les hélices  
-Exige une vitesse supérieure à 12 noeuds pour l'effet d'auto nettoyage  
-Tout support y compris aluminium

ES(M) = 95 % ES(V) = 92 %

Densité : 1,50

Rendement : 11.5 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur :



Diluant: T05

Voir nuancier VITAMARINE

### HYDROFOULING



CDT 0.75L / 2.5L / 5 L / 25 L

#### RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Antifouling hydrodiluable permettant une lixiviation contrôlée des biocides. Technologie révolutionnaire formulé en phase aqueuse

ES(M) = 55 % ES(V) = 50 %

Densité : 1,65

Rendement : 6.25 m<sup>2</sup>/L \*

Couleur : Sur demande

Diluant : EAU

L'HYDROFOULING est actuellement en essai en mer.



\*Les rendements sont calculés pour 80 µm sec de finition

\*\*Les Extraits secs et densités sont calculés sur une base blanche.



### DILUANTS - NETTOYAGE - MASTICS

#### Diluant pour peinture :

DILUANT T19 (époxy)  
DILUANT T24 (glycéro)  
DILUANT T05 (polyuréthane)  
DILUANT T52 (Hiver)  
DILUANT T228 (Nettoyage)

#### Nettoyage :

Déjaunissant  
Huile de teck  
Dégraissant bio

#### Décapant pour peinture :

Décapant gel  
Décapant hydro éco

#### Lubrification :

PTFE  
Graisse

#### Résines - Mastics :

Résine époxy  
Résine polyester

#### Aérosols :

Aérosols de finition  
Aérosols haute temp

### MATERIEL DIVERS

#### VOIR ANNEXE

#### Application :

Pinceau, brosse  
Rouleau  
Montures et manchons  
bac et turbine mélangeuse  
Couteaux

#### Abrasifs :

Papier à ponçer à l'eau  
Ponçage à sec  
Disques abrasifs

#### Adhésifs :

PVC rouge  
PVC orange épais  
Ruban toile

#### Divers :

Combinaisons  
Masques  
Lunettes, gants







2 Rue des Chênes Rouges- 91580 ETRECHY  
Tél. : 01 60 80 47 47 - Fax : 01 60 80 48 48  
[www.vitacolor.fr](http://www.vitacolor.fr) - E-mail : [contact@vitacolor.fr](mailto:contact@vitacolor.fr)